

VINKEMS® EPOTAR

Lớp phủ gốc Epoxy – Hắc ín – công nghệ cao cho bê tông và thép

MÔ TẢ

Vinkems® Epotar là chất phủ kháng hóa chất, hai thành phần hệ nước, gốc epoxy – hắc ín kết hợp với chất độn vô cơ.

ƯU ĐIỂM

- Hàm lượng chất rắn cao (~97%)
- Hệ nước – thân thiện với môi trường và người sử dụng trong quá trình thi công đặc biệt trong hệ thống hầm kín khí.
- Độ dày cao.
- Có thể bám dính trên bề mặt ẩm tạm thời.
- Màng sơn dai và chắc, độ chống mài mòn rất tốt.
- Chịu tác động của nước, dầu và hóa chất rất tốt.
- Kháng mài mòn và va đập cao.
- Không gây ô nhiễm nước sạch.

NƠI SỬ DỤNG

- Thi công trên bê tông và thép.
- Dùng làm lớp phủ trong và ngoài cho các kết cấu ngập trong nước hoặc chôn dưới đất như hệ thống nước thải của nhà máy công nghiệp, hóa chất.

ĐẶC TÍNH KỸ THUẬT

- Màu sắc : Đen (Thành phần A) – Trong suốt có màu hổ phách (Thành phần B)
- Tỷ trọng A : ~1.4 kg/lít
- Tỷ trọng B : ~1.0 kg/lít
- Tỷ lệ trộn A : B : 4 : 1
- Thời gian khô ở 25°C : Sờ thấy khô sau 4 giờ
Khô cứng sau 10 giờ
Lưu hóa hoàn toàn sau 7 ngày
- Thời gian sơn lớp tiếp theo ở 25°C
 - Tối thiểu : 12 giờ nếu thi công bằng phương pháp quét hoặc lăn. 6 giờ nếu bằng phương pháp phun.
 - Tối đa : 3 ngày

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

Chuẩn bị bề mặt:

- Đối với bề mặt bê tông: tối thiểu 14 ngày tuổi, đặc chắc. Bề mặt không dính vữa xi măng, bụi và các thành phần dễ bong tróc, các chất nhiễm bẩn khác. Làm sạch bằng phương pháp thổi để tăng độ kết dính.
- Đối với bề mặt bằng thép: làm sạch bằng phương pháp thổi SA ½ theo tiêu chuẩn ISO 12944, phần 4. Bề mặt không dính bụi, rỉ thép, dầu mỡ và các tạp chất khác.

Lớp lót:

- Thi công 1 lớp lót Vinkems® Wep Primer lên bề mặt bê tông hoặc vữa.



www.vinkems.com.vn

Pha trộn:

- Khuấy đều thành phần A trước khi thi công. Cho thành phần B (chất đông cứng) vào và trộn đều với cần khuấy điện (di chuyển cần khuấy lên và xuống), cho tới khi đạt độ đồng đều cần thiết để thi công.
- Vật liệu trộn xong có thể thi công ngay.

Thi công:

- Nên thi công 1 đến 2 lớp lót **Vinkems® Wep Primer** tùy vào điều kiện bề mặt, để tăng tính bám dính cho các lớp **Vinkems® Epotar**.
- Thi công chất kết dính đã được trộn bằng chổi, cọ (chổi tròn hay chổi hình quạt).
- Hoặc thi công chất kết dính đã được trộn bằng cách phun chân không với áp lực phun là 15 bar, với vòi phun có nòng 0.53 - 0.68 mm, góc phun 40° – 80°. Thi công hai lớp, các lớp cách nhau ít nhất 06 giờ.

Mật độ tiêu thụ:

- Tùy theo độ dày mà liều lượng tiêu thụ **Vinkems® Epotar** khoảng 0.3 – 0.35 kg/m² cho mỗi lớp.

Thời gian thi công:

- 30 phút ở nhiệt độ 27°C.

ĐÓNG GÓI

- 5 - 20 kg/bộ hoặc theo yêu cầu.

BẢO DƯỠNG

- Không bảo dưỡng bằng hợp chất bảo dưỡng hoặc nước.
- Những bề mặt trực tiếp chịu ánh nắng mặt trời có nhiệt độ thay đổi lớn và nhiều gió, cần che phủ trong thời gian lớp màng ninh kết.
- Duy trì công tác bảo dưỡng tránh đi lại trên bề mặt lớp phủ trong thời gian ninh kết.

LƯU TRỮ - TUỔI THỌ

- 12 tháng nếu lưu trữ đúng cách trong bao bì nguyên chưa mở và lưu trữ nơi khô mát.

VỆ SINH

- Làm sạch tất cả dụng cụ, thiết bị ngay sau khi thi công bằng nước sạch và xà phòng. Nếu việc làm sạch bằng nước không đạt kết quả có thể sử dụng các thiết bị cơ khí để cạo rửa.

AN TOÀN

- Sản phẩm có thể gây dị ứng da. Nên mang găng tay và kính bảo vệ. Nếu sản phẩm văng vào mắt, cần rửa sạch ngay bằng nước sạch, sau đó đến cơ sở y tế nơi gần nhất.
- Khi còn ở dạng dung dịch, sản phẩm có thể gây ô nhiễm nguồn nước, vì thế không được đổ vào cống rãnh, nước và đất đá. Trong bất kỳ trường hợp nào, sản phẩm phải được hủy bỏ theo quy định của địa phương.

GHI CHÚ

Những thông tin kỹ thuật và hướng dẫn liên quan đến việc thi công, sử dụng trong các tài liệu của **Vinkems®** đều dựa trên các cơ sở khoa học, kiểm định và kinh nghiệm thực tế về sản phẩm khi được lưu trữ đúng cách và ở điều kiện bình thường. Trong thực tế, sự khác biệt về khí hậu, vật liệu, cốt liệu cũng như điều kiện thi công tại công trường, nên các thông tin kỹ thuật và tài liệu chỉ nêu lên bản chất chung. Không có giả thiết nào chung cho việc sử dụng và thi công riêng biệt của bất kỳ sản phẩm nào, nên người sử dụng cần kiểm tra, tham khảo bản chỉ tiết sản phẩm có liên quan theo từng trường hợp sử dụng.

CÔNG TY TNHH VINKEMS

49B Đường C, Khu chế xuất và Công nghiệp Linh Trung III, Trảng Bàng, Tây Ninh, Việt Nam

ĐT: (0276) 3897 704-08 – Fax: (0276) 3897.709 - www.vinkems.com.vn