

# VINKEMS® WEP PRIMER

## Lớp lót gốc Epoxy hệ nước

### MÔ TẢ

**Vinkems® Wep Primer** là hợp chất gốc epoxy hệ nước, bao gồm hai thành phần, được sử dụng làm lớp lót cho các lớp sơn phủ epoxy hoặc các lớp màng chống thấm hệ nước.

### ƯU ĐIỂM

- Độ bám dính tuyệt hảo.
- Có thể thi công trên bề mặt ẩm.
- Độ nhớt thấp.
- Thấm đều tốt.
- Khả năng liên kết tốt với các lớp thi công tiếp theo, đặc biệt là các lớp phủ epoxy hoặc poly-urethane

### NƠI SỬ DỤNG

- Lớp lót cải thiện tính kết dính cho các bề mặt vô cơ.
- Lớp lót cho lớp phủ kế tiếp lên bề mặt bê tông để chống thấm.

### ĐẶC TÍNH KỸ THUẬT

- |                       |                                     |
|-----------------------|-------------------------------------|
| • Màu sắc             | : Không màu hoặc màu vàng thật nhạt |
| • Khối lượng thể tích | : 1 kg/lít (thành phần A + B)       |
| • Tỷ lệ trộn          | : A/B = 4/1 theo khối lượng         |

### HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

#### Chuẩn bị bề mặt

- Những lớp trát không đủ cường độ hoặc bị nhiễm dầu mỡ phải được loại bỏ bằng biện pháp cơ khí như sử dụng các thiết bị đục hoặc phun cát.
- Nền bê tông phải đủ cường độ (cường độ nén tối thiểu 25 N/mm<sup>2</sup>). Bề mặt nền phải bằng phẳng, đặc chắc, khô ráo và phải sạch các tạp chất và các mảnh vụn bờ hoặc bụi.
- Cường độ kéo phải trên 1.5 N/mm<sup>2</sup>. Độ ẩm tối đa của bề mặt là 5%.

#### Hệ thống phủ sàn

- Trường hợp có các lớp phủ (như epoxy hoặc PU) hoàn thiện tiếp theo: 1 - 2 lớp **Vinkems® Wep Primer** cho bề mặt thấm hút thông thường.
- Trường hợp bề mặt bê tông cần thấm đẫm đều và chống bụi. Tùy vào độ rỗng bề mặt nền, sử dụng ít nhất 2 lớp **Vinkems® Wep Primer** pha loãng với 10 – 15 % nước.

#### Trộn

- Trộn kỹ hai thành phần A và B của **Vinkems® Wep Primer** với nhau bằng máy trộn điện hoặc cần trộn vận hành bằng khí nén có tốc độ 300 - 400 vòng/phút. Thời gian trộn tối thiểu là 3 phút, nhưng có thể trộn lâu hơn cho đến khi đạt được một hỗn hợp đồng nhất.
- Sau khi trộn đều hai thành phần, tùy vào yêu cầu thực tế, có thể pha loãng hỗn hợp với 10-15% nước sạch trên tổng khối lượng. Lưu ý, chỉ được pha loãng với nước sạch sau khi đã trộn đều hai thành phần với nhau.

#### Thi công

- Thi công bằng ru lô, cọ hoặc máy phun chuyên dụng cho đến khi phủ kín bề mặt. Sau khoảng 5 – 24 giờ (tùy thuộc vào nhiệt độ và điều kiện thi công) thì có thể tiến hành thi công lớp tiếp theo.

#### Định mức dự tính theo yêu cầu sử dụng

- Mật độ tiêu thụ của **Vinkems® Wep Primer** tùy thuộc vào tình trạng bề mặt, có thể định mức như sau:  
**0.10 - 0.15 kg/m<sup>2</sup>/1lớp.**

## THỜI GIAN CHO PHÉP THI CÔNG

+10°C	+20°C	+30°C
~50 phút	~40 phút	~30 phút

## THỜI GIAN CHỜ

	+10°C	+20°C	+30°C
<b>Thời gian chờ giữa các lớp</b>			
- Tối thiểu	24 giờ	8 giờ	5 giờ
- Tối đa	03 ngày	02 ngày	24 giờ
<b>Thời gian có thể đi bộ</b>	3 ngày	2 ngày	24 giờ
<b>Thời gian đưa vào sử dụng</b>	12 ngày	9 ngày	7 ngày

## ĐÓNG GỖ

- 5 kg/bộ (A: 4 kg + B: 1 kg)
- 10 kg/bộ (A: 8 kg + B: 2 kg)

## TUỔI THỌ - LƯU TRỮ

- Tối thiểu 12 tháng nếu lưu trữ đúng cách trong bao bì nguyên chưa mở và lưu trữ nơi khô mát có bóng râm (ở nhiệt độ từ +5°C đến +30°C)

## VỆ SINH

- Rửa dụng cụ sau khi sử dụng bằng nước xà phòng để tẩy sạch những phần nhựa còn sót lại, sau đó rửa sạch bằng nước sạch.
- Có thể dùng các dụng cụ cơ khí để làm sạch nếu vật liệu đông kết và bám dính vào dụng cụ thi công.

## AN TOÀN

- Không được cho sản phẩm vào cống rãnh hoặc nguồn nước mà phải tuân thủ những quy định hủy bỏ của địa phương.
- **Vinkems® Wep Primer** có thể gây dị ứng với da khi tiếp xúc lâu. Vì vậy khi thi công nên tuân thủ các nguyên tắc an toàn về sức khỏe như đeo găng tay, kính bảo hộ, khẩu trang. Sau khi làm việc phải vệ sinh cơ thể sạch sẽ.

### GHI CHÚ

Những thông tin kỹ thuật và hướng dẫn liên quan đến việc thi công, sử dụng trong các tài liệu của Vinkems® đều dựa trên các cơ sở khoa học, kiểm định và kinh nghiệm thực tế về sản phẩm khi được lưu trữ đúng cách và ở điều kiện bình thường. Trong thực tế, sự khác biệt về khí hậu, vật liệu, cốt liệu cũng như điều kiện thi công tại công trường, nên các thông tin kỹ thuật và tài liệu chỉ nêu lên bản chất chung. Không có giả thiết nào chung cho việc sử dụng và thi công riêng biệt của bất kỳ sản phẩm nào, nên người sử dụng cần kiểm tra, tham khảo bản chi tiết sản phẩm có liên quan theo từng trường hợp sử dụng.

VINKEMS CO.,LTD

49B Road C, Linh Trung III Export Processing Zone & Industrial Park., Trang Bang, Tay Ninh Province, Vietnam

Tel: (0276) 3897 704-08 – Fax: (0276) 3897.709 - www.vinkems.com.vn