

VINKEMS[®] HB1

Chất kết dính bê tông và các vật liệu gốc Epoxy

MÔ TẢ

Vinkems[®] HB1 là một loại keo kết dính đa chức năng hai thành phần gốc Epoxy cường độ cao.

Vinkems[®] HB1 phù hợp với tiêu chuẩn ASTM C881-78, loại 1, cấp 3, phần B+C.

ƯU ĐIỂM

- Cường độ cao, sớm.
- Không bị võng bề mặt.
- Modul đàn hồi lớn.
- Dễ trộn đều.
- Phù hợp cho cả bề mặt bê tông khô hoặc ướt.
- Không gây co ngót khi thay đổi nhiệt độ.

NƠI SỬ DỤNG

- Trám các lỗ hỏng.
- Cấy bulông, cốt thép vào bê tông.
- Dùng để dán hai vật liệu cứng lại với nhau: như kết cấu đúc sẵn, kim loại, gạch, gỗ, thủy tinh, polyester, epoxy, hai miếng thép.
- Vá các vết nứt bề mặt.
- Dùng để sửa chữa bê tông.
- Lớp kết nối mỏng vững chắc.

ĐẶC TÍNH – DỮ LIỆU KỸ THUẬT

- Màu sắc :
 - Thành phần A : Xám trắng.
 - Thành phần B : Xám vàng hoặc hồ phách.
- Tỷ trọng : ~ 1.8 kg/lít (đã trộn)
- Tỷ lệ trộn : A : B = 2 : 1 (theo khối lượng)
- Modul đàn hồi : 8.500
- Cường độ nén : $\geq 65 \text{ N/mm}^2$ (sau 7 ngày)
- Cường độ uốn : $\geq 35 \text{ N/mm}^2$ (sau 7 ngày)
- Cường độ liên kết theo phương pháp cắt xiên : $\geq 10 \text{ N/mm}^2$ (bê tông bị phá hủy sau 7 ngày)
- Cường độ kết nối với thép : $\geq 20 \text{ N/mm}^2$ (20°C độ ẩm môi trường 65%, sau 7 ngày)

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

Chuẩn bị bề mặt:

- Chuẩn bị sạch hai bề mặt cấu trúc cần kết dính tốt bằng cách đục bỏ các tạp chất, bụi xi măng bám, ba dờ.
- Đục cạo sạch các vết dầu, mỡ, các chất bảo dưỡng bám trên bề mặt bê tông và vữa...

Trộn:

- Hai thành phần được trộn lại với nhau khoảng 3 - 5 phút theo tỷ lệ nêu trên bằng cần trộn điện có tốc độ chậm (không quá 600 vòng/phút), cho đến khi đạt độ sệt, mịn, và có màu xám đều là được.
- Có thể dùng bay thép để trộn hai thành phần với nhau, nhưng với khối lượng cần thi công ít.

Thi công:

- Thi công chất kết dính đã được trộn bằng bay, dao trộn hoặc bằng tay đã mang găng bảo vệ. Khi thi công như vữa sửa chữa có thể cần dụng ván khuôn. Trên các bề mặt ẩm thì cần trát kỹ.
- Sau khi thi công xong, hai vật liệu cần kết dính phải được giữ đúng vị trí cho đến khi cứng hoàn toàn.
- Thời gian thi công cho phép:

Nhiệt độ °C	Thời gian
40	20 phút
30	30 phút
20	40 phút

Lưu ý:

- Khi thi công ở nhiệt độ cao thì thời gian cho phép thi công sẽ ngắn hơn. Ngược lại, khi thi công ở nhiệt độ thấp hơn thì thời gian cho phép thi công sẽ dài hơn.

Mật độ tiêu thụ:

- Tùy theo độ dày **Vinkems® HB1**, tùy theo đường kính thanh thép.

TUỔI THỌ - LƯU TRỮ

- 12 tháng nếu lưu trữ đúng cách trong bao bì còn nguyên chưa mở, để nơi khô mát (dưới 30°C).

ĐÓNG GÓI

- 1 - 2 kg/bộ

VỆ SINH

- Rửa sạch các thiết bị và dụng cụ thi công bằng nước sạch ngay sau khi thi công, trước khi vật liệu đông kết.
- Có thể dùng các dụng cụ cơ khí để làm sạch nếu vật liệu đông kết bám dính vào dụng cụ thi công.

AN TOÀN

- Sản phẩm có thể gây dị ứng da. Nên mang găng tay và kính bảo vệ. Nếu sản phẩm văng vào mắt, cần rửa sạch ngay bằng nước sạch sau đó đến cơ sở y tế nơi gần nhất.
- Khi còn ở dạng dung dịch, sản phẩm có thể gây ô nhiễm nguồn nước nên nhất định không được đổ vào cống rãnh, nước và đất đá.
- Trong bất kỳ trường hợp nào, sản phẩm phải được hủy bỏ theo quy định của địa phương.

GHI CHÚ

Những thông tin kỹ thuật và hướng dẫn liên quan đến việc thi công, sử dụng trong các tài liệu của **Vinkems®** đều dựa trên các cơ sở khoa học, kiểm định và kinh nghiệm thực tế về sản phẩm khi được lưu trữ đúng cách và ở điều kiện bình thường. Trong thực tế, sự khác biệt về khí hậu, vật liệu, cốt liệu cũng như điều kiện thi công tại công trường, nên các thông tin kỹ thuật và tài liệu chỉ nêu lên bản chất chung. Không có giả thiết nào chung cho việc sử dụng và thi công riêng biệt của bất kỳ sản phẩm nào, nên người sử dụng cần kiểm tra, tham khảo bản chỉ tiết sản phẩm có liên quan theo từng trường hợp sử dụng.

VINKEMS CO.,LTD

49B Road C, Linh Trung III Export Processing Zone & Industrial Park., Trang Bang, Tay Ninh Province, Vietnam

Tel: (0276) 3897 704-08 – Fax: (0276) 3897.709 - www.vinkems.com.vn