

VINKEMS® REPAC 1A

Lớp kết nối sửa chữa và bảo vệ cốt thép

MÔ TẢ

Vinkems® Repac 1A là một loại vữa sửa chữa gốc xi măng, polymer cải tiến có chứa sợi gia cường và không chứa Clorua. Sau khi thi công và bảo dưỡng đầy đủ, sản phẩm có khả năng ức chế sự ăn mòn.

ƯU ĐIỂM

- Kết dính tuyệt hảo với bê tông và thép.
- Dễ sử dụng vì chỉ cần thêm nước sạch.
- Dễ thi công.
- Bảo vệ thép khỏi sự ăn mòn.
- Có thể thi công trên bề mặt khô hoặc ẩm.
- Có thể thi công lên mặt đứng, và không bị vống khi thi công đúng độ dày cho phép.
- Chống xâm thực, thẩm thấu nước và ức chế ăn mòn của Sulfats, Chloride.
- Có thể thi công bằng phương pháp phun ướt.
- Không độc.
- Cường độ cơ học cao.

NƠI SỬ DỤNG

Vinkems® Repac 1A vừa được sử dụng như một lớp bảo vệ bê tông, cốt thép khỏi sự ăn mòn và vừa là tác nhân kết nối giữa nơi cần sửa chữa với **Vinkems® Repac1A**, và sử dụng cho:

- Bê tông hư hỏng.
- Những nơi cần bảo vệ chống sự ăn mòn.
- Lỗ hỏng bê tông.
- Sửa chữa, bảo trì kết cấu cho dầm, cột, cầu, các công trình biển..

ĐẶC TÍNH – DỮ LIỆU KỸ THUẬT

- | | |
|-------------------------------|---|
| • Dạng | : Bột |
| • Màu sắc | : Xám |
| • Khối lượng thể tích | : 2.15 – 2.30 kg/lít (sau khi trộn) |
| • Cường độ nén | : ~30 N/mm ² (sau 28 ngày) |
| • Cường độ uốn | : > 7 N/mm ² (sau 28 ngày) |
| • Lực bám dính | : > 1.5 N/mm ² (sau 28 ngày) |
| • Thời gian cho phép thi công | : 30 phút (27° - 30°C) |

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

Chuẩn bị bề mặt

- Bề mặt bê tông phải được làm sạch, đặc chắc không dính bụi, bằng cách đục bỏ những mảng bám dính.
- Bề mặt không dính dầu mỡ, các tạp chất.
- Các bề mặt kim loại phải sạch không rỉ thép, dầu mỡ.
- Các chất bôi trơn, các chất bảo dưỡng cần làm sạch dụng cụ cơ khí hoặc phun nước áp lực cao (khoảng 150 bar).
- Chà sạch cốt thép bằng bàn chà thép.
- Bề mặt bê tông, vữa phải đặc chắc và được xử lý tạo nhám.
- Làm ẩm bão hòa bề mặt bằng nước sạch trước khi thi công nhưng không để đọng nước.

Cách trộn

- Dùng máy khoan có cần trộn tốc độ chậm (500 vòng/phút).
- Đổ lượng nước đã định trước vào bồn trộn, đổ bột đã định lượng từ từ vào bồn, đồng thời tiến hành khuấy trộn cho tới khi hỗn hợp đồng nhất không vón cục là được. Thời gian trộn tối thiểu 3 phút.

Tỷ lệ trộn

- Khoảng 4.5 - 5.5 lít nước sạch cho một bao 25 kg.

Thi công

- **Vinkems® Repac 1A** có thể thi công bằng chổi, máy phun hoặc bằng tay. Nên dùng tay có đeo găng trát vữa vào chỗ cần sửa chữa và phía sau cốt thép nếu có, rồi dùng bay trát phần còn lại cho tới khi đạt độ dày yêu cầu. Sau cùng hoàn thiện bằng lớp láng.
- Các lớp sửa chữa thi công tiếp theo phải được thi công khi lớp kết nối **Vinkems® Repac 1A** này còn ướt.

Lưu ý: khi dùng **Vinkems® Repac 1A**, để bảo vệ cốt thép cần phải bảo đảm mặt sau của cốt thép cũng phải được thi công.

Mật độ tiêu thụ

Tùy thuộc vào mức độ thấm thấu của bề mặt sửa chữa. Mật độ thi công **Vinkems® Repac 1A** điển hình như sau:

- Kết nối : 1.5 - 2.0 kg/m².
- Bảo vệ cốt thép : 2.0 kg/m² (độ dày 1 mm).

ĐÓNG GÓI

- 5 - 25 kg/bao

TUỔI THỌ - LƯU TRỮ

- Tối thiểu 12 tháng, nếu lưu trữ đúng cách, để nơi khô ráo, thoáng mát khi bao bì chưa mở.

BẢO DƯỠNG

- Bề mặt thi công sửa chữa xong, nên được bảo dưỡng bằng **Vinkems® Concure A** để đạt hiệu quả tối ưu. Tránh để trường hợp vữa khô quá sớm.

VỆ SINH

- Làm sạch sản phẩm **Vinkems® Repac 1A** khi chưa đông cứng khỏi thiết bị và dụng cụ thi công bằng nước. Khi sản phẩm đã đông cứng, nên làm sạch bằng biện pháp cơ học.

AN TOÀN

- **Vinkems® Repac 1A** là sản phẩm gốc xi măng, do đó mang tính kiềm. Cần tiến hành các biện pháp thích hợp để giảm thiểu việc tiếp xúc với da. Nếu vật liệu bị văng vào mắt, cần rửa ngay bằng nước sạch, sau đó nên đến cơ sở y tế nơi gần nhất để kiểm tra.

GHI CHÚ

Những thông tin kỹ thuật và hướng dẫn liên quan đến việc thi công, sử dụng trong các tài liệu của **Vinkems®** đều dựa trên các cơ sở khoa học, kiểm định và kinh nghiệm thực tế về sản phẩm khi được lưu trữ đúng cách và ở điều kiện bình thường. Trong thực tế, sự khác biệt về khí hậu, vật liệu, cốt liệu cũng như điều kiện thi công tại công trường, nên các thông tin kỹ thuật và tài liệu chỉ nêu lên bản chất chung. Không có giả thiết nào chung cho việc sử dụng và thi công riêng biệt của bất kỳ sản phẩm nào, nên người sử dụng cần kiểm tra, tham khảo bản chỉ tiết sản phẩm có liên quan theo từng trường hợp sử dụng.

VINKEMS CO.,LTD

49B Road C, Linh Trung III Export Processing Zone & Industrial Park., Trang Bang, Tay Ninh Province, Vietnam

Tel: (0276) 3897 704-08 – Fax: (0276) 3897.709 - www.vinkems.com.vn