

# VINKEMS® FLOOR WEP-30

Lớp sơn phủ sàn gốc Epoxy có màu hệ nước

## MÔ TẢ

Vinkems® Floor Wep-30 là lớp sơn phủ sàn 2 thành phần có màu tan trong nước gốc nhựa Epoxy.

## ƯU ĐIỂM

- Tan trong nước
- không có chứa dung môi.
- Hầu như không mùi, không gây kích ứng.
- Độ bám dính cao.
- Kháng được sự mài mòn cơ học và sự ăn mòn của một số hóa chất.

## NƠI SỬ DỤNG

- Sàn bê tông.
- Tường, tấm amiang.
- Bề mặt trát xi măng.
- Ở những nơi: bệnh viện, bãi đậu xe, tàu thủy, nhà bếp, nhà máy điện, nhà máy công nghiệp hóa chất nhằm chống lại sự thẩm thấu và ăn mòn hóa chất.

## ĐẶC TÍNH KỸ THUẬT

- Màu cơ bản : Xanh lá cây, đỏ, đen, xám, kem hoặc theo yêu cầu
- Tỷ lệ trộn : Thành phần A : B = 4 : 1 (theo khối lượng)

## MẬT ĐỘ TIÊU THỤ

- Mật độ tiêu thụ của Vinkems® Floor Wep-30 tùy thuộc vào tình trạng bề mặt, có thể định mức như sau:  
0.15 – 0.20 kg/m<sup>2</sup>/lớp

## HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

### Chuẩn bị bề mặt

- Những lớp trát không đủ cường độ hoặc bị nhiễm dầu mỡ phải được loại bỏ bằng biện pháp cơ khí như sử dụng các thiết bị đục hoặc phun cát.
- Nền bê tông phải đủ cường độ (cường độ nén tối thiểu 25 N/mm<sup>2</sup>). Bề mặt nền phải bằng phẳng, đặc chắc, khô ráo và phải sạch các tạp chất và các mảnh vụn bở, bụi...

Cường độ kéo phải trên 1.5 N/mm<sup>2</sup>. Độ ẩm tối đa của bề mặt là 4%.

**Lưu ý:** Đối với bề mặt hút nước và bở, nên dùng Vinkems® WEP PRIMER quét lót

### Trộn

- Trước khi thi công Vinkems® Floor Wep-30 cả hai thành phần A và B phải được trộn kỹ bằng máy trộn điện hoặc cần trộn vận hành bằng khí nén có tốc độ 300 - 400 vòng/phút. Thời gian trộn tối thiểu là 3 phút, nhưng có thể trộn lâu hơn cho đến khi đạt được hỗn hợp đồng nhất.
- **Lớp lót:** Có thể trộn thêm 15 - 20% nước sạch sau khi trộn kỹ 2 thành phần A và B.
- **Lớp phủ:** Có thể trộn thêm 5 - 10% nước sạch sau khi trộn kỹ 2 thành phần A và B (nên thi công tối thiểu 2 lớp phủ)

## Thi công

- Thi công bằng ru lô, cọ hoặc máy phun chuyên dụng cho đến khi phủ kín bề mặt với mật độ các lớp như sau:

**Lớp phủ thứ 1:** mật độ 0.15-0.2 kg/m<sup>2</sup>

**Lớp phủ thứ 2:** mật độ 0.15-0.2 kg/m<sup>2</sup>

- Vui lòng tham khảo thời gian chờ giữa các lớp như kiến nghị bên dưới.

## THỜI GIAN CHO PHÉP THI CÔNG

+10°C	+20°C	+30°C
~50 phút	~40 phút	~30 phút

## THỜI GIAN CHỜ

	+10°C	+20°C	+30°C
<b>Thời gian chờ giữa các lớp</b> - Tối thiểu - Tối đa	<b>24 giờ</b> <b>03 ngày</b>	<b>8 giờ</b> <b>02 ngày</b>	<b>5 giờ</b> <b>24 giờ</b>
<b>Thời gian có thể đi bộ</b>	<b>3 ngày</b>	<b>2 ngày</b>	<b>24 giờ</b>
<b>Thời gian đưa vào sử dụng</b>	<b>12 ngày</b>	<b>9 ngày</b>	<b>7 ngày</b>

## ĐÓNG GÓI

- 18 kg/bộ (A: 16 kg + B: 4 kg)
- 9 kg/bộ (A: 8 kg + B: 2 kg)

## VỆ SINH

- Rửa dụng cụ sau khi sử dụng bằng nước xà phòng để tẩy sạch những phần nhựa còn sót lại, sau đó rửa sạch bằng nước sạch.
- Có thể dùng các dụng cụ cơ khí để làm sạch nếu vật liệu đông kết và bám dính vào dụng cụ thi công.

## TUỔI THỌ – LƯU TRỮ

- 12 tháng trong điều kiện đóng kín và lưu trữ nơi khô ráo, thoáng mát tránh nắng chiếu trực tiếp.

## AN TOÀN

- Không được cho sản phẩm vào cống rãnh hoặc nguồn nước mà phải tuân thủ những quy định hủy bỏ của địa phương.
- Vinkems® Floor Wep-30** có thể gây dị ứng với da khi tiếp xúc lâu. Vì vậy khi thi công nên tuân thủ các nguyên tắc an toàn về sức khỏe như đeo găng tay, kính bảo hộ, khẩu trang. Sau khi làm việc phải vệ sinh cơ thể sạch sẽ.
- Khi thi công ở các khu vực kín, cần được thông khí đầy đủ.

### GHI CHÚ

Những thông tin kỹ thuật và hướng dẫn liên quan đến việc thi công, sử dụng trong các tài liệu của Vinkems® đều dựa trên các cơ sở khoa học, kiểm định và kinh nghiệm thực tế về sản phẩm khi được lưu trữ đúng cách và ở điều kiện bình thường. Trong thực tế, sự khác biệt về khí hậu, vật liệu, cốt liệu cũng như điều kiện thi công tại công trường, nên các thông tin kỹ thuật và tài liệu chỉ nêu lên bản chất chung. Không có giả thiết nào chung cho việc sử dụng và thi công riêng biệt của bất kỳ sản phẩm nào, nên người sử dụng cần kiểm tra, tham khảo bản chi tiết sản phẩm có liên quan theo từng trường hợp sử dụng.

VINKEMS CO.,LTD

49B Road C, Linh Trung III Export Processing Zone & Industrial Park., Trang Bang, Tay Ninh Province, Vietnam

Tel: (0276) 3897 704-08 – Fax: (0276) 3897.709 – www.vinkems.com.vn